



中国酿造株式会社

Company Profile

CHUGOKU JOZO CO., LTD.



■ 公司概况

Corporate outline

■ 公司名称	中国酿造股份有限公司
■ 所在地	〒738-8602 广岛县廿日市市樱尾一丁目12番1号
■ 联系方式	(0829)32-2111
■ 法人代表	白井 浩一郎
■ 创立时间	1918年10月8日
■ 资本金	1亿日元

■ 事业内容	<ol style="list-style-type: none">1. 酒精及酒类的制造销售2. 酒类进口及销售3. 餐饮业及食品·杂货类的销售4. 化妆品的制造销售5. 房地产租赁及买卖6. 前项各附带业务咨询及投资
--------	---

■ 分店	○ 东京分店	〒105-0013 東京都港区浜松町2丁目1番15号 Shiba Park B.L.D 7楼 电话号码: (03)5733-0212
■ 直营店	○ 藏元直营店「YASURAGI发酵房」 ○ 直营饮食店「欢粹亭」	〒738-0004 广岛县廿日市市樱尾一丁目12番1号 (本公司1楼) 〒101-0063 东京都千代田区神田区神田淡路街1-1
■ 关联企业	○ 白荣兴股份公司(三川町Parking)	〒730-0029 广岛市中区三川街7番8号
■ 加入团体	○ 日本造酒组合中央会 ○ 日本蒸馏酒造酒组合 ○ 日本洋酒造酒组合 ○ 全国料酒协会 ○ 广岛县造酒组合联合会	





公司沿革

Corporate history

- 1918年 中国酿造合资公司成立
- 1938年 升级为股份公司以及该称为中国酿造股份公司
- 1963年 酿造清酒用的清酒四季酿酒窖77号库完工
- 1967年 开始发售与Two pack公司(德国)共同开发的业界首次采用纸容器包装的清酒「HAKOSAKE一代」
- 1974年 装瓶工厂88号完工
- 1976年 综合排水处理设施完工
- 1977年 采用利乐专业包装的清酒「HAKOSAKE一代」开始发售
- 1984年 罐装利久酒「KANPEA」开始发售
- 1986年 大型纸容器填充装备完工
- 1989年 樱尾流通中心一第一期工程完工
- 1990年10月 樱尾流通中心一第二期工程完工
- 1990年11月 小瓶装瓶新生产线完工
- 1991年 1.8.装瓶新生产线完成工业专用水管翻新工程完成
- 1992年 清酒浊酒用 限外过滤设备完工
- 1997年 自动制麴装备的导入
- 1998年 SF过滤器导入
- 2000年2月 大型纸容器填充机导入
- 2000年4月 纯水装备导入
- 2003年12月 乙类烧酒制造用的原料粉碎机导入
- 2003年12月 吟酿醪上槽系统导入
- 2004年6月 单式蒸馏设备增加
- 2004年11月 乙类烧酒原料处理机增加
- 2006年5月 清酒「一代·弥山」系列 品牌化
- 2006年6月 「Gyabarichi梅酒」发售
- 2006年11月 Web网购站「YASURAGI发酵房」开设
- 2010年 「普丽缇梅酒kawaii」发售
- 2012年 藏元直营店「YASURAGI发酵房」开业
- 2013年 「枫叶馒头酒」发售
- 2015年10月 碳酸充填设备增加
- 2015年11月 护肤品「ReLaBio」发售
- 2016年 「四季Shiki起泡酒」发售
- 2017年 冷藏库增设



酿酒师的感性和技术 酿造出优质酒液

酒，作为人类的好朋友，存在于整个人生，并给人生增添乐趣。它不只是嗜好品，也代表一种文化。公司创业以来，生产清酒、烧酒、味琳、混成酒、威士忌等酒品，是综合了人、食、生活的综合酒类制造商，也担任着酒文化传播的重任。

酒是由水、大地的果实为原料，通过发酵等自然作用制成，是自然界的馈赠。同时，人的感性、酿造技术和挑战精神也是不可缺少的。

随着社会大环境的变化，以及人的生活方式逐渐发生改变，造酒的技术也在不断进步。中国酿造，与时代俱进，引进技术，改良酿造方法，持续开发迎合时代的产品。

我们，具有国际视野，迎合时代需求，提供有魅力的商品与高品质的服务。
我们，具有高涨的热情，通过造酒奉献社会。
我们，追求革新，勇于创新，敢于挑战。



安芸之国

中国酿造的所在地【廿日市】，位于日本三景之一【宫岛】的对岸，在严岛神社的守护下，从江户时代开始就持续繁荣。

此外，于中国酿造毗邻的廿日市港，作为诸国商船交易的重要港口，在陆运和空运发达之前，担当着玉米、甘薯等烧酒原料的搬运、以及产品出港的重任。

富裕的安芸之国，具有优异的自然条件和地理条件，成就了本公司的创业与发展。



合理的战略

中国酿造不仅酿造清酒，烧酒、味琳、混成酒、威士忌等领域也广泛涉及。

我们增强商品管理、物流系统管理来应对产品的多样化。

开发客户喜爱的产品，将最好状态的产品在最好的时机送到客户手中是我们的宗旨。

作为综合的酒类制造商，我们致力于为酒文化与饮食文化的传播做更多贡献。



■ 业界首发 纸盒容器【はこさけ一代】

1967年上市的【はこさけ一代】让中国酿造的名字响亮全国。当时，在欧美刚刚开始使用纸盒装果汁或牛奶，我们瞄准市场，着手研发，独自开发了可以装清酒的【五层纸】。世界首个用纸壳容器作容器盛装酒类的产品【はこさけ一代】诞生了。纸容器轻便，提出了在户外也能轻松享受清酒的新的消费理念，成为了统领时代的商品。



■ 户河内贮藏库

位于日本中国地区的山地，有一个名胜【三段峡】（广岛县安芸太田町），这旁边有个地区叫户河内。户河内全长387m的山洞，是昭和45年（1970年）修建铁路留下的。那里年间气温14℃，湿度80%，具备贮藏酒的完美条件。在这里，用酒桶熟成的威士忌，颜色金黄，香气弥漫，深受大家喜爱。



■ 传统与新技术的融合



清酒【一代 弥山】，是中国酿造的重要品牌，更是得到了新酒鉴评会的金牌。

其中，一代弥山起泡酒，是采用了独自开发的碳酸充填技术的产品，在保持了清澈酒质的基础上，有强烈的香槟般的浓密气泡。传统酿造方法与新技术的结合，诞生出了一代弥山起泡酒这个结晶，并掀起了用日式香槟干杯的热潮。中国酿造将以弥山为起点，拥抱更多挑战。





公司其他信息参照

Other information

- 主页 www.chugoku-jozo.co.jp/zh
- 网店 www.hakkobo.jp (日文)
- Facebook www.facebook.com/chugokujozo (日文)
- Instagram www.instagram.com/chugokujozo (日文)
- Weibo 中_国_釀_造
- 微信公众号 Show酒食文化之美Japan

